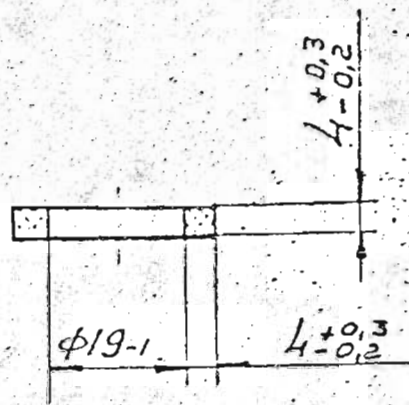


802-29 007

Согласовано  
Оренбургский 3-д РТИ, ил. № 05-12433 от 16.08.99  
г/я А-3829 ил. № 05-12433 /Тарасюкская М.А./



1. Допускается замена материала на резину ИРП-1015  
ТУ 38.005138-73. ТУ 405738-84 ⑤ ТУ 38.1051919-90. ⑥

2. Допускаются притупленные кромки R 0,5 мм не более.

⑤ 3. Шероховатость поверхности детали обеспечить  
шероховатости поверхностей прессформы, обработанными  
не ниже 7,9. ТУ 405738-84 ⑤

4. Остальные технические требования по ТУ 38.005138-73.  
ТУ 38.1051919-90. ⑥

⑤ 5. Допускается изготовление детали из резины

⑧ 51-1481 "9" ТУ 405794-94 51-1787 ТУ 2512-017-00152081-98.  
При этом технические требования к изготовлению  
по ТУ 405794-94.

ЕСКД

Изм. № подл.	Подпись и дата	Изм. № подл.	Подпись и дата
535-1139	19.08.99 М.А.А.	08-0590	

8	-	3-53342	Латей	26.05.99
7	-	3-53088	Лат	15.05.99
6	-	3-49077	Вал	06.03.99
5		3-23741	Вал	10.02.99
2	3041	22330	Вал	24.03.99
И.М.И.	А.С.С.	П.С.С.	В.С.С.	В.С.С.
Розов	Алексеева	В.С.С.	В.С.С.	В.С.С.
Розов	Костров	В.С.С.	В.С.С.	В.С.С.
И.М.И.	А.С.С.	П.С.С.	В.С.С.	В.С.С.
И.М.И.	А.С.С.	П.С.С.	В.С.С.	В.С.С.
И.М.И.	А.С.С.	П.С.С.	В.С.С.	В.С.С.

199-67-708

Прокладка

Лит.	Масса	Контраст
Б	0,002	1:1

Резина 9024ТУ38.1051919-90  
ТУ 38.005138-73 ⑤  
ТУ 405738-84 ⑤

ПЯВ-8721

формат 1: